

VERIFIX

Art.-Nr.
52 062 00

Glass door hinge for UV bonding

For inside glass doors to be installed into a glass construction

Spring motion
6 oder 8 mm glass door thickness
95° opening angle
Bonding parts made of stainless steel

Left or right-hand mounting
Height, side and depth adjustable
8 kg carrying capacity (per pair)

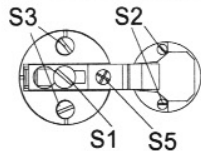
The glass door hinge VERIFIX 52 062 00 is used in the glass furniture industry for custom or series production of glass constructions. The hinge is bonded on both sides and requires no drill holes or cut-outs neither in doors nor furniture. This results in a quick, individual and cost-effective assembly. To bond the hinge, we recommend the UV curing adhesive Bohle-682-0 of medium viscosity exclusively. For the other glass parts, other suitable UV-adhesives may also be used. **Attention: All steps of our Instruction Manual for UV Bonding must be strictly adhered to!**

We disclaim any liability for improper execution of the bond.

As buffer for the spring motion, the glass door stopper 52 061 96 is required.

Please take into consideration that the door swivels to the inside by approx. 30mm when opening. Shelves may need to be shortened.

Assembly Instructions:



Before bonding, the hinge has to be taken apart in its components **A - B - C - D**. To dismantle, remove screws **S1 - S2 - S3**.

Stainless steel **part B** is bonded to the door, stainless steel **part C** is bonded to the furniture.

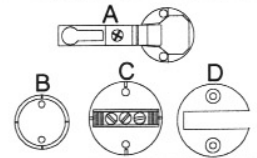
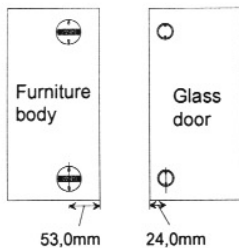
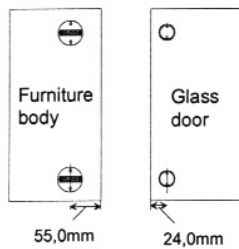


Fig. 1

Dimensions for **6mm** glass doors



Dimensions for **8mm** glass doors



- 1 Mark a cross with a fine felt pen onto the door side which will later on be the outside.
- see Fig. 1 and 2 -
 - 2 Place the door with the felt mark facing downwards onto a mirror.
 - 3 Clean and heat the glass surface as well as the bonding surface of part B.
 - 4 Apply sufficient adhesive to the glass surface and position part B onto the glass door and adjust to the marked cross.
- see Fig. 2 and 3 -
 - 5 Secure the position of part B to avoid any sliding and expose to UV light sideways from above to pre-cure the adhesive. Due to the mirror the bonding surface is exposed to the UV-rays **indirectly**.
- see Fig. 4 -
 - 6 After pre-curing, clean any excess adhesive, turn the door around and expose **directly** to UV-light from this side to end-harden the adhesive.
 - 7 Part C is bonded to the furniture in the same manner. **Please take under consideration that the lateral distances are different depending on the glass thickness (6 or 8mm) !**
- see Fig. 1 and 5 -
 - 8 Screw **part A** and **part B** back together.
- Repeat steps 1 - 8 for all other required hinges.**
- 9 The door can now be installed into the furniture body. Put part A over the fixation screw S1 and push the door towards the inside. Fixation screw S1 is now tightened. By tightening screw S5, the hinge is secured. Adjustment possibilities of the door are described in Fig. 6, 7 and 8.
 - 10 Finally, the cover **part D** is screwed onto **part C**.

Fig. 2

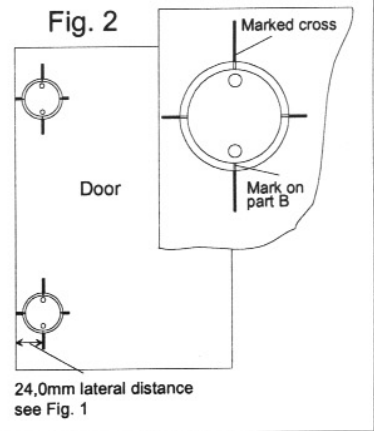


Fig. 3

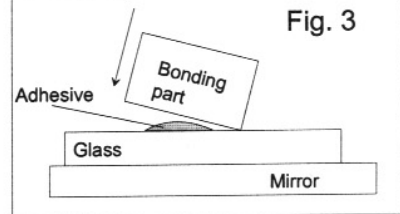


Fig. 5

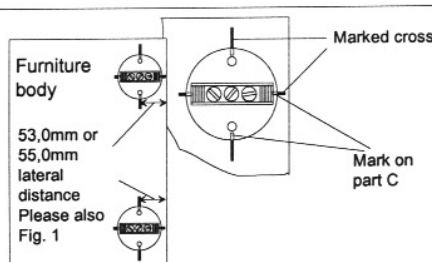


Fig. 4

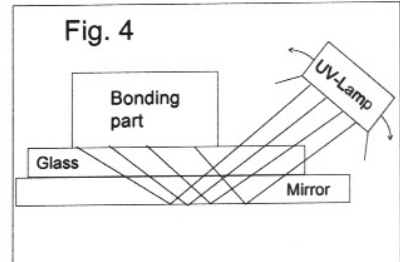
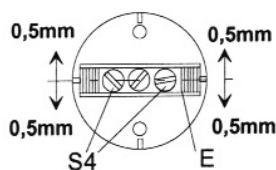
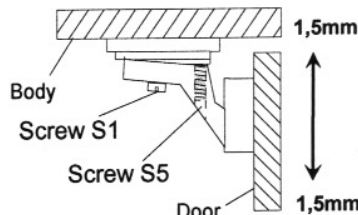


Fig. 6
Height Adjustment



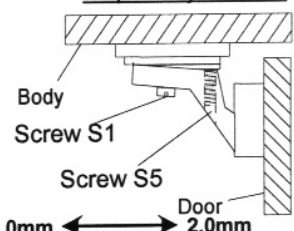
Part E can be adjusted by +/- 0,5mm in direction of arrows.
For adjustment loosen screw S4.

Fig. 7
Side Adjustment



With screw S5 door gap can be adjusted by +/- 1,5mm.
For adjustment loosen screw S1.

Fig. 8
Depth adjustment



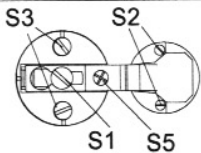
The depth of the door can be adjusted by +/- 2,0mm.
To do so, screws S1 and S5 must be released.

Das Glastürscharnier VERIFIX 52 062 00 findet seinen Einsatz im Glasmöbelbau bei Einzel- und Serienfertigung von Ganzglaskonstruktionen. Das Scharnier wird beidseitig verklebt, benötigt keine Bohrungen oder Aussparungen in Tür- und Möbelkorpus und erlaubt somit eine schnelle, individuelle und kostengünstige Montage. Zur Verklebung des Scharniers empfehlen wir ausschließlich UV-härtenden Glaskleber Bohle B-682-0 (mittlere Viskosität). Zur Verklebung der Glas-teile untereinander können Sie auch andere geeignete UV-Klebstoffe verwenden. **Bitte beachten Sie unsere Verarbeitungshinweise für die Glasverklebung!** Für die Ausführungsqualität der Verklebung können wir keine Haftung übernehmen.

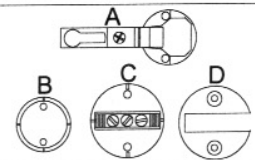
Als Anschlag für die Federzuhaltung ist der Glastürstopper 52 061 96 notwendig!

Bitte beachten Sie, daß die Tür beim Öffnen um ca. 30mm nach innen einschwenkt! Wenn nötig Fachböden einkürzen!

Montageanleitung:

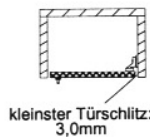
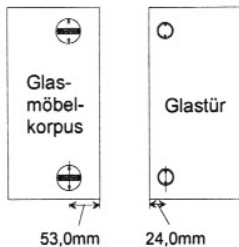


Vor dem Verkleben Scharnier in die Bestandteile A - B - C - D zerlegen
Dafür lösen Sie die Schrauben S1 - S2 - S3.
Die Edelstahlaufnahme Teil B wird an die Tür geklebt und die Edelstahlaufnahme Teil C an den Glasmöbelkorpus.

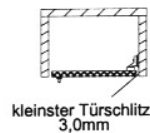
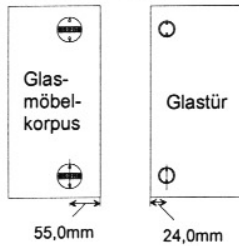


Skizze 1

Einbaumaße bei Verwendung einer Glastür 6mm



Einbaumaße bei Verwendung einer Glastür 8mm

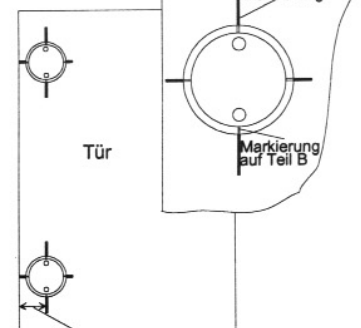


- 1 Zeichnen Sie mit einem feinen Filzstift auf die spätere Türaußenseite ein Positionskreuz.
- siehe Skizze 1 und 2 -
- 2 Legen Sie die Tür mit der angezeichneten Markierung nach unten auf einen Spiegel.
- 3 Reinigen und erwärmen Sie die Glasoberfläche sowie die Klebefläche von Teil B.
- 4 Tragen Sie ausreichend Kleber auf die Glasoberseite auf und fügen Teil B und Tür zusammen. Dazu richten Sie die Markierungen auf der Tür und auf Teil B zueinander aus. - siehe Skizze 2 und 3 -
- 5 Sichern Sie Teil B gegen Verrutschen und belichten Sie zur Vorhärtung jetzt den Kleber von oben, seitlich versetzt. Durch den Spiegel erreicht die UV-Strahlung die Klebestelle (indirekte Belichtung). - siehe Skizze 4 -
- 6 Nach der Vorhärtung des Klebers wird die Tür umgedreht, gereinigt und die Klebestelle durch direktes Belichten zur Endaushärtung gebracht.
- 7 Teil C wird nach der gleichen Methode an den Glasmöbelkorpus angeklebt. Bitte beachten Sie die unterschiedlichen Seitenabstände bei Verwendung der Glastürdicken 6mm oder 8mm! - siehe Skizze 1 und 5 -
- 8 Schrauben Sie nun Teil A wieder mit Teil B zusammen.

Wiederholen Sie nun die Arbeitsschritte 1 - 8 für alle weiteren zur Verwendung kommenden Scharniere.

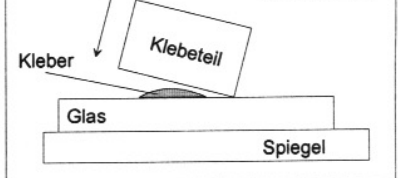
- 9 Die Tür wird nun in den fertigen Glasmöbelkorpus eingesetzt. Dazu wird Teil A über die Fixierschraube S1 gesteckt und die Tür nach innen verschoben. Die Fixierschraube S1 wird nun festgezogen. Durch Eindrehen von Schraube S5 wird das Scharnier nun arretiert. Die Einstellmöglichkeiten der Tür werden mit den Skizzen 6, 7 und 8 beschrieben.
- 10 Zum Schluß wird die Abdeckung Teil D auf Teil C geschraubt.

Skizze 2

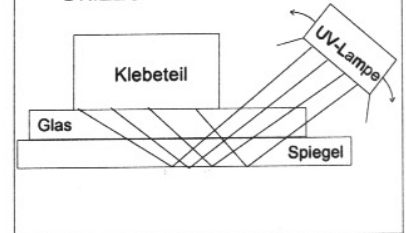


24,0mm Seitenabstand
Siehe auch Skizze 1

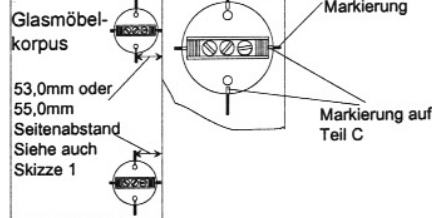
Skizze 3



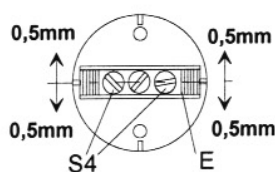
Skizze 4



Skizze 5

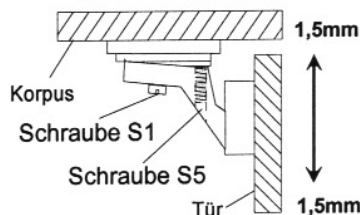


Skizze 6 Höheneinstellung



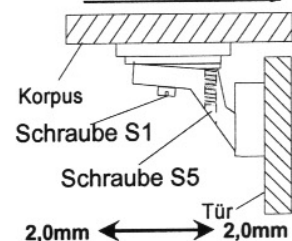
Teil E kann auf Teil C um +/- 0,5mm in Pfeilrichtung verstellt werden. Dazu müssen die Schrauben S4 gelöst werden.

Skizze 7 Seiteneinstellung



Türschlitz kann mit Schraube S5 um +/- 1,5mm eingestellt werden. Dazu muß die Schraube S1 gelöst werden.

Skizze 8 Tiefeneinstellung



Tür kann in der Tiefe um +/- 2,0mm eingestellt werden. Dazu müssen die Schrauben S1 und S5 gelöst werden.